

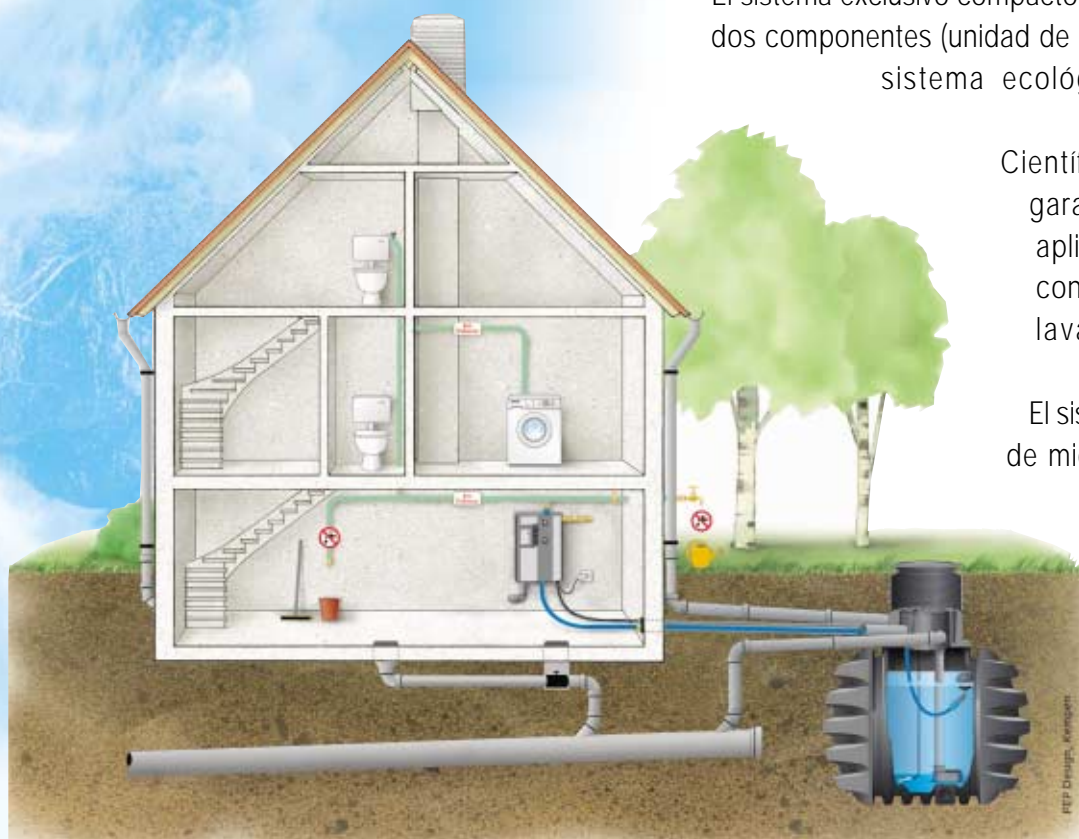
Utilización de AGUAS PLUVIALES

Bienestar y confort al alcance de todos

El sistema exclusivo compacto de última generación formado por tan solo dos componentes (unidad de control y depósito) permite disfrutar de un sistema ecológico, económico, higiénico y eficaz.

Científicamente probado, este sistema con garantías higiénicas aporta agua para las aplicaciones en las que no es necesario el consumo de agua potable (inodoros, riego, lavadoras, limpieza en general, etc.).

El sistema, de fácil instalación y manejo, dispone de micro acumulación en la unidad de control junto con la opción automática de cambio al sistema de agua potable para asegurar el confort en todo momento.



REDUZCA EL CONSUMO DE AGUA POTABLE DE SUS INSTALACIONES

SAQUE PARTIDO DE UN RECURSO TOTALMENTE DESPERDICIAO, ALMACENANDO AGUA DE LLUVIA GRACIAS A LA TECNOLOGÍA EUROPEA MÁS AVANZADA

Distribuidor - Instalador



Ecoinnova
group®

www.ecoinnova.com

Utilización de AGUAS PLUVIALES

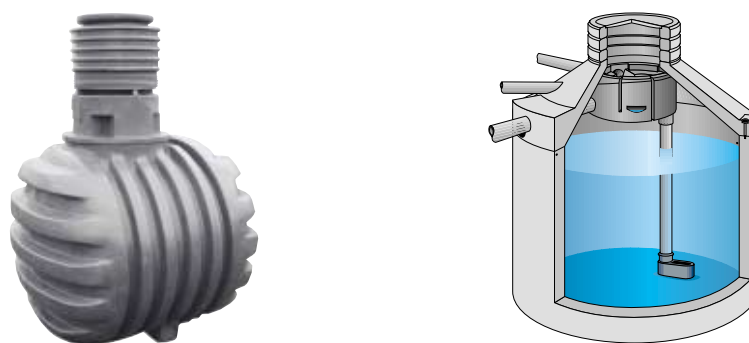
Unidad de Control

Sistema electrónico compacto compuesto por un sistema de control con micro acumulación y bomba hidráulica de última tecnología que proporcionan el máximo confort en todo momento. Cambio automático o manual al sistema de agua potable.



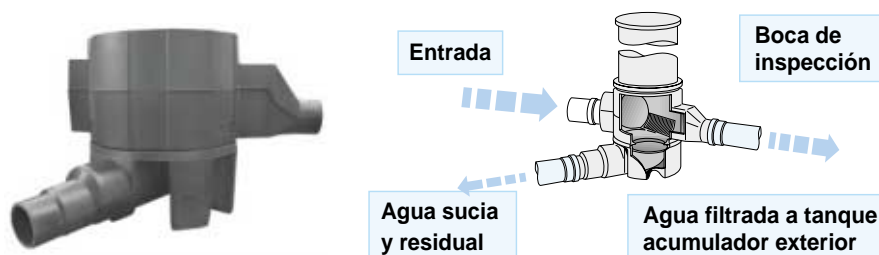
Tanque acumulador

En función de las características del terreno, la instalación se realiza con un tanque de Polietileno (100% reciclable) u hormigón. El filtro depura el agua a la entrada del tanque donde se acumula manteniendo las perfectas propiedades para su posterior uso.



Filtro

Registro de polietileno con filtro autolimpiante fabricado en acero inoxidable



Sistemas	Características
Duplex 2	Sistema formado por 1 depósito de polietileno de 4.500 l/6.000 l con filtro incluido y una unidad de control que lleva integrado un sistema monitorizado y una bomba que aseguran el correcto funcionamiento del sistema.
Duplex 1	Sistema formado por 1 depósito de hormigón con volumen determinado según proyecto, con filtro incluido y una unidad de control que lleva integrado un sistema monitorizado y bomba que aseguran el correcto funcionamiento del sistema.
Suplex	Sistema formado por dos depósitos interiores de Polietileno de 1.000 l y una unidad de control con sistema monitorizado y bomba que gestionan el funcionamiento correcto del sistema.
Riego Pluvial	Sistema formado por un depósito de polietileno de 4.500/6.000 l con filtro incluido y una Hidro-Piedra con sistema de bombeo incorporado para extraer el agua acumulada para riego.